

CARACTERISTIQUES DES LAZZI 1402 et 1650

MODELES	1402	1650
Longueur Hors Tout des flotteurs	14,60 m	16,50 m
Longueur à la flottaison Zéro	14,10	16,10
Largeur totale	7,50	8,60
Distance entre axes	5,40	6,30
Bau des flotteurs	2,10	2,30
Largeur à la flottaison Zéro	1,50	1,75
Franc bord avant / Zéro	1,70	2,01
Franc bord arrière / Zéro	1,35	1,75
Hauteur sous nacelle en charge	0,80	0,90
Tirant d'eau avec ailerons fixes / Zéro	1,05	1,20
Hauteur sous barrots dans la nacelle	1,92	2m
Hauteur sous barrots dans les flotteurs	+ de 2m	+ de 2m
Poids à vide voisin de	6 T	9 T
Poids maxi à ne pas dépasser	10,5	14
Déplacement au Zéro du plan	9	12,9
Poids de la coque pontée en Composites	4,2 T	5,5 T
Poids de la coque pontée en Alu	5,2 T	6,5 T
Réserve d'eau standard	750 L	1000 L
Réserve de fuel standard	300	400
Motorisation diesel moyenne	2X40	2X50
Surface grand voile lattée (selon rond de chute)	70 à 76 m ²	95 m ²
Surface du génois medium sur enrouleur	56	60
Longueur du mat	18 m	20 m
Catégorie d'approbation en composites	1ère	1ère
N° d'approbation	27 PC	à l'unité
Nb maxi autorisé de personnes à bord	9 à 16	
Possibilité de construction Alu	Oui	Oui
Construction Alu: autorisation à naviguer à l'unité	unité	unité

Généralités concernant les LAZZI.

Construction composites:

Flotteurs, fond et toit de nacelle sont en composites/sandwich triaxiaux de verre, résine polyester isophthalique ou mieux en résine époxy, sur âme en mousse PVC Densité 80.

Pont, pontages, hiloires sont en composites ou en CP stratifié, moins cher mais plus lourd et un peu moins homogène.

Assemblages par joints congés époxy stratifiés.

Cloisons CP ou composites.

Le travail se fait sous abri aéré et chauffé.

La plate forme flotteurs et nacelle se construit selon la place disponible en 1, 2 ou 3 parties.
Les unités composites nécessitent relativement peu d'ajout de matériaux d'insubmersibilité.

Construction Alu.

Tôles de flotteurs, fond de nacelle, pont (etc.) en alliage 5086 H 111 (4% de Mg)

Pour le Canada et les USA : alliage de tôles à 4,5% de Mg (5083 ou équivalent).

Soudage MIG PULSE à 5% de Mg, sous argon B.

Les ponts et pontages sont développables et ne nécessitent pas de mise en formes.

Les hauts de bordés peuvent être réalisés en bandes sans mise en formes.

Les fonds ne sont pas développables sur leur longueur complète. Mais leur dessin en arc de cercle permet de réaliser des cônes mis bout à bout et « ouverts » pour leur raccordement aux bordés hauts.

La construction alu n'est pas idéale :

Elle est « technique » (ne s'improvise pas). Les épaisseurs sont plus minces que pour les monocoques et impliquent une aptitude technique de haut niveau pour le travail et le soudage.

Les unités en alu, finies, sont environ 10% plus lourdes que les unités en composites.

Il faut les isoler et les insubmersibiliser.

Les hiloires sont placées soit au droit des bordés, soit en ménageant un passavant.

Il existe des variantes de pont et d'aménagements dans les dossiers standard pour presque tous les Lazzi.

Les ailerons offrent une sécurité idéale en permettant au cata de dérapier sous le vent en cas de forte survente. Les LAZZI sont des catas de Voyage.

Ce ne sont pas pour autant des bateaux lents, mais la recherche de sécurité l'emporte sur la recherche de vitesse.